

Bonjour,

Suite à notre rencontre, voici quelques informations que j'ai pu récupérer en consultant les ingénieurs sur place.

Jocelyne Caron

Taux d'entrée/sortie

- Rythme du remplissage des creusets (voyage vers la fonderie) : 45 minutes pour remplir un creuset
- Les autres taux sont connus

Capacités

- Entrepôt comporte 42 rangées.
- Il y a toujours 6 rangées utilisées pour la manutention.
- On peut placer 14 bennes par rangée
- On peut placer 6 cabarets par rangée

Quantités

- Quantités de bennes en circulation (réparties entre les salles pertinentes) : 106
- Quantités de creusets en circulation (réparties entre les salles pertinentes) : 25

Temps

- Temps de nettoyage d'un creuset : 1h
- Temps de refroidissement d'un creuset (avant nettoyage) : 12h
- Temps de préchauffage d'un creuset : 12h
- Temps de refroidissement des mégots : Il faut toujours un minimum de 8 cabarets de mégots dans l'entrepôt.

Bris à simuler : aucun

Horaires

- Scellement : les ouvriers travaillent de 7h à 17h les lundi, mardi, jeudi et vendredi. Parfois les ouvriers, même s'ils travaillent, ne font rien parce qu'il n'y a pas assez de mégots dans l'entrepôt. Cette donnée particulière nous intéresse.
- Électrolyse : les ouvriers travaillent sur deux quarts de 12h. Premier quart : de 7h à 19h. Deuxième quart : de 19h à 7h.